

Il separatore per metalli non ferrosi ECS è basato sul principio delle correnti indotte (correnti di Foucault) generate da un campo magnetico rotante. Le correnti indotte circolanti nel metallo non ferroso da separare creano in questo una forza di repulsione tale da provocarne un salto, una espulsione dal flusso del materiale inerte.

### FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA ECS

Schema tipico

- 1) Separazione metalli ferrosi
- 2) Canale vibrante
- 3) Separatore ECS
- 4) Ulteriore separazione magnetica
- 5) Scarico materiali inerti
- 6) Scarico metalli non ferrosi

Il materiale di processo subisce una prima separazione magnetica (1) e viene scaricato su un alimentatore vibrante (2) che ne allarga e dosa il flusso. Il nastro trasportatore del separatore ECS (3) ha velocità variabile così come il rotore magnetico (induttore). I residui ferrosi vengono scaricati nella tramoggia (4), i residui inerti cadono nella tramoggia centrale (5), i metalli non ferrosi vengono lanciati e scaricati nella tramoggia (6).

### CAMPI D'APPLICAZIONE

Il sistema ECS viene impiegato con particolare successo negli impianti di recupero di materiali riutilizzabili (riciclaggio), quali:

- Impianti di trattamento di rifiuti solidi urbani;
- Impianti di riciclaggio di vetro, legno, plastica, carta;
- Impianti di frantumazione automobili.

Qui di seguito troverete un questionario che Vi invitiamo a compilare e farci avere, per il corretto dimensionamento del sistema.

